

三大产业擎起同安经济发展大旗

同安坚持工业强区,做大做强水暖厨卫、健身器材、预制菜产业链



蒙发利企业加快创新发展步伐,向“智造”转型。企业供图

C 突出区位优势

布局预制菜产业 万亿新赛道

当下,预制菜产业发展势头迅猛,预计2026年行业规模将突破万亿,市场前景广阔。面临新赛道,同安区紧抓食品产业发展及区位优势,抢先布局,着力打造东南预制菜产业发展示范区。据悉,除了轻工食品园,同安区还拥有8个定位不同、各具特色的产业园区,将为预制菜产业发展提供有力的载体保障。全区已经形成了覆盖“原材料供应—预制菜加工生产—市场销售”等较为完备的产业链体系,拥有规模以上企业60家,预制菜核心企业34家。2021年,同安预制菜产业链产值达157.14亿元,预制菜核心产业产值达62.75亿元。

记者了解到,同安的预制菜企业约占全市三分之一,包括绿进食品、乐肴居、如意三煲、银祥等一批预制菜龙头企业在全国范围内都占据着相当的市场份额。产业的深厚积累、龙头企业的示范带动以及创新能力的持续提升,这些有利条件让同安在打造东南预制菜产业发展示范区的进程中底气十足。

为全速抢滩布局预制菜全产业链,同安区委、区政府还出台《加快推进同安区预制菜产业高质量发展若干措施》,通过组建预制菜产业联合会、支持预制菜供应链平台建设、培育预制菜示范企业等措施,持续释放政策红利,积极引导预制菜企业集聚,推动资源整合和产业集聚,全力推动同安预制菜产业全链条、全周期、全领域式发展。

同安区相关负责人介绍,接下来,同安将以轻工食品工业园为核心,古龙食品园、银鹭食品园为主提升区,同安祥平西等片区为拓展区,布局建设预制菜产业园,同时发挥龙头企业的牵头引领作用,积极完善预制菜供应链体系,聚力打造预制菜全产业链,加快打造东南预制菜产业示范区,把“同安味道”带到全国、推向世界。

多年来,乘着跨岛发展的东风,同安坚持工业强区,从成片工业区相继“开花”建设,到成批企业入驻“结果”投产,同安工业始终呈增量发展。

如今,通过加大政策扶持力度、持续推动转型升级、强化企业跟踪服务等举措,同安做大做强食品加工、水暖厨卫、健身器材等优势产业,推动“同安制造”走向世界,为同安经济快速发展提供不竭动力。 晨报记者 林燕萍

A 企业抱团发展 打造水暖厨卫百亿产业园区

水暖厨卫产业是同安区占比最大的产业,良好的增长态势,使其成为同安区经济保持稳定发展的重要支撑。如今,同安区已发展成为全国最大的水暖卫浴产业基地之一,拥有百路达、金牌厨柜等一批行业头部企业。

同安水暖厨卫产业这一支“潜力股”的不断崛起,其实早已有迹可循。此前,同安工业集中区就已经聚集了一批生产厨卫用品的企业。2011年,随着国内首个橱柜工业产业园在工业集中区四口圳片区正式奠基,为同安百亿水暖厨卫产业集群的缔造注入了生机和活力,同时也让整个水暖厨卫大产业链更加完善。

近年来,同安发挥自身空间资源优势,持续招大商、招好商,吸引更多行业龙头企业落地。金牌厨柜便是其中之一,该企业拥有行业唯一的国家级厨房工业设计中心、国家智能制造试点示范项目,并获得中国厨柜20年最具品牌价值奖。

如今,该产业链正以同安工业集中区为依托,推出强大的政

策集成,重点发挥百路达、金牌厨柜等一批龙头企业作用,完善产业园区配套建设和上下游配套产业体系,全力打造水暖厨卫百亿产业园区。据了解,同安水暖厨卫产业目前共有109家规模以上企业,占全区规模以上企业总数的11.86%,2022年预计完成产值202亿元,预计增长7.6%。

同安区工信局相关负责人介绍,下一步,同安将推动融合创新,发展智能安防、智能家具、智能运动、智能照明、智能洁具等产品,构建“智能设备制造+互联网服务平台”的一体化产业生态圈。



金牌厨柜等一批龙头企业发挥作用,加快形成产业集聚。夏海滨 摄

B 产业转型升级 擦亮健身器材产业“国字招牌”

健身器材产业也是同安的一块“金字招牌”。据悉,厦门是全国最大的健身器材和按摩器具生产和出口基地,而同安区健身器材产业的规模体量占全市的半壁江山,基本形成规模效益和名牌效应,现已成为亚洲最大的健身器材制造出口基地、全国首个国家级出口健身器材质量安全示范区,拥有康乐佳、蒙发利、呼博仕等一批行业知名企业。

为推动产业高速发展,同安加快创新驱动步伐,推进产业转型升级,健身器材产业正向“智造”发展,不断提升产业核心竞争力。2022年同安积极帮助企业用好足政策,充分发挥

财政资金、扶持政策的杠杆作用和引导效应,全年共兑现各类惠企扶持资金近10.8亿元,兑现技改奖补资金1.4亿元,助推企业加快转型升级、增产增效。

同安工业园区管委会相关负责人介绍,在同安工业集中区,蒙发利、康乐佳

等一批国内行业领先的龙头企业正向“智造”转型。作为全区唯一一家上市的健身器材企业,蒙发利嫁接“互联网+”、智能制造、健康医疗等,大幅提高了工业自动化水平,产品从单一化向多元化发展,智能化按摩椅年生产能力30万台左右(同安工厂)。而其隶属的奥佳华集团则成为全球最大的保健按摩器械专业生产基地。厦门蒙发利电子有限公司人力行政中心副总监何兵表示,该企业将继续加快创新发展步伐,带动园区内更多供应商及产业链上下游企业飞速发展。

下一步,同安将继续加快推动产业升级的步伐,鼓励园区企业积极引入大数据、云计算、人工智能等新技术,从传统生产型企业向“生产+服务”型的高附加值、高技术型企业转变,打造具有竞争力的高层次产业体系,提升产品在运动健身市场的品牌竞争力。同时,实施品牌带动战略,增强品牌培育能力,不断提升产品质量和创新升级,推动“全国健身器材产业知名品牌示范区”和“国家外贸转型升级基地(运动健身器材)”建设。