

开
栏
语

一年来,同安区抢抓“跨岛发展”战略机遇,牢牢把握创新驱动发展的大方向,全方位推进富美新同安高质量发展,全区综合实力显著增强,产业升级提质增效,城乡面貌显著改善,民生福祉显著增进,党的建设显著加强,已然成为一个宜居宜业宜创、产城融合的富美都市区。

今日起,海西晨报联合同安区委宣传部推出“共谱发展新篇章 共建富美新同安”系列报道,聚焦“招商引资提质年”“项目建设提速年”“基层组织提升年”“干部作风提升年”工作,全方位报道同安招商引资、项目建设、产业发展、基层组织提升和干部队伍建设的成效,进一步展现千年银城的蓬勃生机和强大活力。

科技创新 引领民企高质量发展

同安区以科技赋能助推企业发展,龙头民企不断涌现

晨报记者 林燕萍 通讯员 黄静怡

近日,福建全省新型工业化推进大会在福州召开。会议强调,要着力激发产业发展动力活力,在优化营商环境、提升产业园区功能等方面下功夫,让国企敢干、民企敢闯、外企敢投,不断增添发展新动能。

随着同安区民营经济的蓬

勃发展,民营企业正成为科技创新的主体力量。为推动民营企业做大做强、创新发展,同安区以培育壮大新动能着眼点,不断优化营商环境,拿出管用之“策”,进一步激发企业家创新创业热情,加强自主创新、练好内功,以科技赋能助推企业发展,为全区经济发展提供重要支撑。

厦门合南道智能科技有限公司

激发创新动能 助推新能源产业发展



厦门合南道智能科技有限公司技术人员在调试设备。

新能源产业是同安区重点发展的战略性新兴产业之一。厦门时代落地同翔高新城后,吸引了一大批细分市场龙头落地同翔高新城,厦门合南道智能科技有限公司就是其中之一。

厦门合南道智能科技有限公司是一家专注于新能源锂电池中后段生产自动化设备的国家级高新技术企业,于2022年10月搬迁至同翔高新城。该企业核心产品包括锂电池装配自动线、化成成分全自动化生产线、包膜机、自动化模组PACK自动产线、切叠一体机等。

身处全球新能源行业高速发展的浪潮中,作为行业的“冲锋者”,合南道一路乘风破浪、发展迅速。厦门合南道智能科技有限公司董事长兼总经理李泉辉介绍,企业坚持自主创新,不断推动技术创新升级,通过引进创新技术人才,不断壮大研发团队,公司研发人员占比超40%,自主创新研发的产品和专利逐年递增,目前已获得国家专利证书40项以及计算机软件著作权登记证书13项,并通过了ISO 9001质量管理体系认证和知识产权管理体系

认证。

记者了解到,该企业研发的“明星产品”化成成分自动化系统应用于生产线,可实现对锂电池进行充电激活以及鉴别电池间的性能差异,使成品更加标准化,有利于提高产品的生产效率,帮助客户节省20%的成本。李泉辉还告诉记者,他们近期还研发了新设备切叠一体机,将于明年六七月份面市。该设备将取代传统卷绕机,完成切片、叠片作业,不仅实现生产效率翻一倍、设备体积减一半,还能帮助客户节省20%的成本。“下一步,我们还将继续拓展新产业,加快研发半导体前段生产自动化设备等新技术,进一步开拓更广阔的新能源行业市场。”李泉辉说。

在李泉辉看来,公司的成长离不开同安区政府的培育和扶持。“同安创业环境很好,刚搬迁至同翔高新城时,面临招工难及员工住宿难的问题,同安区政府积极统筹协调,一周内就解决了我们的困扰。同时,还安排专员对接企业,给予我们政策方面的指导。”李泉辉说。

厦门欣维发实业有限公司

以创新开拓市场 箱包产品远销海外

在同安工业集中区高新产业园,同样有一颗“创新之星”冉冉升起,那就是厦门欣维发实业有限公司。欣维发是一家集商品企划、设计研发、智能制造、品牌运营和电商销售为一体的综合性集团公司,依靠技术创新和强大的市场营销,已然成长为跨境电商行业箱包领域的领军企业,产品远销欧洲、东南亚、中东等地区。目前,欣维发拥有多个箱包品牌,并形成商旅、时尚、户外、母婴等系列产品矩阵。

厦门欣维发实业有限公司副总经理林阳介绍:“目前我们在同安的生产基地具备智能透明的供应链体系,高效便捷的数字化技术应用、柔性管理的精益生产线,还建立了行业内具备领先技术的实验室,拥有超过30套国际箱包质量检测体系。”

除了满足客户需求,不断创新也是欣维发在激烈的市场竞争中脱颖而出的一大法宝。



厦门欣维发实业有限公司工人们采用创新材料制作产品。

林阳告诉记者,今年该公司设计的减压儿童书包获得日本G-mark设计大奖,该款产品采用滑轨式调节背幅结构,可快速调整肩带高度适应不同体型孩子的身形,还配备“S型曲线护脊板”和“五点式承托系统”等。此外,欣维发与西安工程大学成立“联合技术中心”,加强在新材料领域基础研发。目前,欣维发在18个国家和地区注册100多件商标,共获得国

内外授权专利99件。

如今欣维发拥有的智能化、现代化、数字化的制造工厂和供应链体系,离不开同安区的支持和赋能。林阳表示,同安区行政审批管理局“验登合一”、“全警办”帮代办等全链条贴身服务企业的模式,给企业开办业务提供了高效协助。园区配套的不断完善,也为企业在同安区招工投产、人才引进等方面提供了优越的条件。

远东中乾(厦门)科技集团股份有限公司

推动技术革新 不断拓宽销售市场



远东中乾(厦门)科技集团股份有限公司生产线上设备运行不断。

远东中乾(厦门)科技集团股份有限公司是一家集研发、制造、生产可降解环保食品、工业、新型建筑装饰材料等产品及相关设备制造的综合性企业。作为国内降解餐具的领军企业,该公司通过不断加大科技创新力度,研发出多款可降解的环保代塑产品,为纸浆模塑行业可持续绿色发展作出新贡献。

谈起公司与“同行”竞争的主要优势,远东中乾(厦门)科技

集团股份有限公司董事长助理桂存洪侃侃而谈:“我们公司是亚洲规模最大的低碳环保餐饮用具生产基地,业态覆盖面广,既是低碳环保餐具供应商,还是植物纸浆模塑餐具设备研发和制造的生产商,市场占有率达80%。”

为进一步提高市场竞争力,该公司积极与科研机构、高等院校等深入合作,在设备及技术方面不断创新升级。桂存洪告诉记者,公司已研发出新

设备SD-P23,目前正处于测试阶段。该设备不仅使相关产能提升了160%,技术方面也进行了全面升级,可实现刀叉类异型产品的生产。此外,公司还积极拓展产品类别,探索生产咖啡盖和咖啡杯,并进一步拓宽销售渠道。

“公司取得的科技创新成果,离不开同安区的大力支持,如区工信局积极鼓励企业科技创新,并在政策补贴申请方面予以指导,区人社局协助解决了企业用工问题。”桂存洪说,在相关部门的关心支持和公司的不断努力下,公司产品通过国家ISO9001质量体系认证、欧洲SGS、美国FDA和BPI等国际体系卫生检验机构标准及认证,产品主要技术指标达到国内领先水平,填补了国内行业空白。公司还制定《纸浆模塑餐具》(Q/HJTL001-2014)企业标准,并推行与国际接轨的标准化管理体系,实现了公司的国际化发展。